
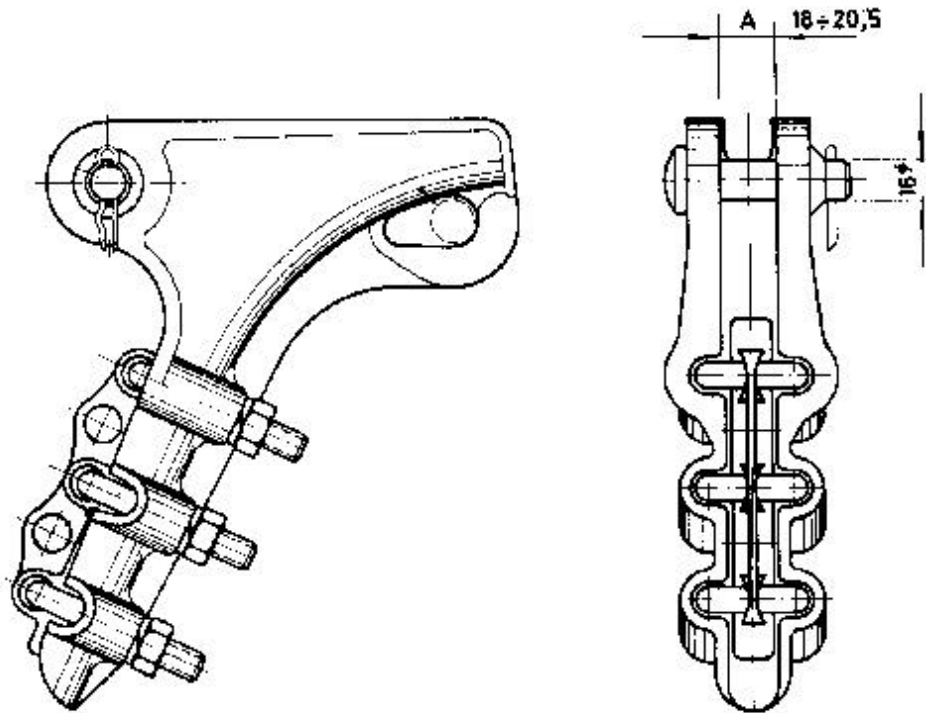


| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|------------------------|-----------------|------------|--------------------|--|---------------------|------------|-------------------------|--------------|----------|----------------------|------------------|-------------------|---------|-----------------------------------|------------------|-------------------|-----------------------------|---|----------------------|-----------------------|-------------|--------------|--------------------------|-----------------|
|  Grupo Endesa DIRECCIÓN GENERAL DE DISTRIBUCIÓN Dirección Técnica – Ingeniería y Tecnología | ESPECIFICACIÓN TÉCNICA | Referencia: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DISTRIBUCIÓN DE MT Y BT | 6701512 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Líneas aéreas de MT | GE AND009 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Descripción del Material: GRAPA DE AMARRE CON DIÁMETRO DE ADMISIÓN ENTRE 10 Y 16 mm PARA CABLE ALUMINIO-ACERO. DENOMINACIÓN GA 2, SEGÚN ETU 6617C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Denominación codificada: GRAPA AMARRE GA 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Unidad de medida: PIEZA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Características Técnicas: <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">CARGA DE ROTURA</td> <td style="width: 50%;">≥ 5500 daN</td> </tr> <tr> <td>ESFUERZO ADMISIBLE</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="padding-left: 20px;">(Sin deslizamiento)</td> <td>≥ 2500 daN</td> </tr> <tr> <td>DIÁMETRO ADMISIÓN CABLE</td> <td>10 ÷ 16 mm ø</td> </tr> <tr> <td>MATERIAL</td> <td>ALEACIÓN DE ALUMINIO</td> </tr> <tr> <td>ESTRIBOS Y BULÓN</td> <td>ACERO F-114 (IHA)</td> </tr> <tr> <td>TUERCAS</td> <td>CALIDAD 5D (Según UNE EN 20898/1)</td> </tr> <tr> <td>ARANDELAS GROWER</td> <td>ACERO F-141 (IHA)</td> </tr> <tr> <td>GALVANIZADO PARTES FÉRRICAS</td> <td>EN CALIENTE CON UN RECUBRIMIENTO MÍNIMO MEDIO DE ZINC DE 500 g/m²</td> </tr> <tr> <td>PASADOR DE SEGURIDAD</td> <td>ACERO INOXIDABLE 18/8</td> </tr> <tr> <td>DIMENSIONES</td> <td>VER HOJA nº2</td> </tr> <tr> <td>RESTO DE CARACTERÍSTICAS</td> <td>NORMA GE AND009</td> </tr> </table> | | | CARGA DE ROTURA | ≥ 5500 daN | ESFUERZO ADMISIBLE | | (Sin deslizamiento) | ≥ 2500 daN | DIÁMETRO ADMISIÓN CABLE | 10 ÷ 16 mm ø | MATERIAL | ALEACIÓN DE ALUMINIO | ESTRIBOS Y BULÓN | ACERO F-114 (IHA) | TUERCAS | CALIDAD 5D (Según UNE EN 20898/1) | ARANDELAS GROWER | ACERO F-141 (IHA) | GALVANIZADO PARTES FÉRRICAS | EN CALIENTE CON UN RECUBRIMIENTO MÍNIMO MEDIO DE ZINC DE 500 g/m ² | PASADOR DE SEGURIDAD | ACERO INOXIDABLE 18/8 | DIMENSIONES | VER HOJA nº2 | RESTO DE CARACTERÍSTICAS | NORMA GE AND009 |
| CARGA DE ROTURA | ≥ 5500 daN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ESFUERZO ADMISIBLE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (Sin deslizamiento) | ≥ 2500 daN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DIÁMETRO ADMISIÓN CABLE | 10 ÷ 16 mm ø | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MATERIAL | ALEACIÓN DE ALUMINIO | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ESTRIBOS Y BULÓN | ACERO F-114 (IHA) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TUERCAS | CALIDAD 5D (Según UNE EN 20898/1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ARANDELAS GROWER | ACERO F-141 (IHA) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GALVANIZADO PARTES FÉRRICAS | EN CALIENTE CON UN RECUBRIMIENTO MÍNIMO MEDIO DE ZINC DE 500 g/m ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PASADOR DE SEGURIDAD | ACERO INOXIDABLE 18/8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DIMENSIONES | VER HOJA nº2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RESTO DE CARACTERÍSTICAS | NORMA GE AND009 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ensayos de calidad según norma: GE AND009 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Usos a que va destinado: LÍNEAS AÉREAS DE MEDIA TENSIÓN. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Materiales aceptados: MADE (GA 2) INDUSTRIAS ARRUTI (GA 2) APRESA (GA 2) INAEL (GA 2) DICOME (GA 2) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Archivo: 6701512.doc | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| REVISIÓN: B | Hoja 1 de 2 | Fecha: 10/08/99 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



| Referencia | Dimensiones en mm | |
|------------|-------------------|--------|
| | A | |
| GA 2 | Mínimo | Máximo |
| | 18 | 21 |

NOTA : Todas las grapas de amarre normalizadas, estarán diseñadas para facilitar su manipulación en **TRABAJOS CON TENSION.**