

 Dirección de Explotación	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	Referencia:														
	DISTRIBUCIÓN MT Y BT	6701356														
	Líneas aéreas de MT y BT	GE AND001														
Descripción del Material: APOYO METÁLICO DE CELOSÍA DE 22 m DE ALTURA TOTAL Y 500 daN DE ESFUERZO NOMINAL, PARA INSTALACIÓN EN ZONA A ó B, ALTITUD INFERIOR A 1000 m SOBRE EL NIVEL DEL MAR. DESIGNACIÓN: C 500 22 UNESA.																
Denominación codificada: APOYO METÁLICO C 500 22 ZONA A ó B																
Unidad de medida: UNIDADES																
Características Técnicas: <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 40%;">ALTURA TOTAL</td> <td>22 m</td> </tr> <tr> <td>MATERIAL</td> <td>ACERO S 275 JR ó S 355 JR</td> </tr> <tr> <td>GALVANIZADO</td> <td>Según UNE EN ISO 1461</td> </tr> <tr> <td>ESFUERZO NOMINAL</td> <td>500 daN.m</td> </tr> <tr> <td>ESFUERZO DE TORSIÓN</td> <td>500 a 1,5 m</td> </tr> <tr> <td>TORNILLERÍA</td> <td>Según norma GE AND001</td> </tr> <tr> <td>RESTO CARACTERÍSTICAS</td> <td>Según norma GE AND001</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">NOTA: LA TORNILLERÍA NECESARIA PARA EL MONTAJE DE LOS APOYOS ESTARÁ INCLUIDA EN LA OFERTA Y SUMINISTRO CORRESPONDIENTE</p>			ALTURA TOTAL	22 m	MATERIAL	ACERO S 275 JR ó S 355 JR	GALVANIZADO	Según UNE EN ISO 1461	ESFUERZO NOMINAL	500 daN.m	ESFUERZO DE TORSIÓN	500 a 1,5 m	TORNILLERÍA	Según norma GE AND001	RESTO CARACTERÍSTICAS	Según norma GE AND001
ALTURA TOTAL	22 m															
MATERIAL	ACERO S 275 JR ó S 355 JR															
GALVANIZADO	Según UNE EN ISO 1461															
ESFUERZO NOMINAL	500 daN.m															
ESFUERZO DE TORSIÓN	500 a 1,5 m															
TORNILLERÍA	Según norma GE AND001															
RESTO CARACTERÍSTICAS	Según norma GE AND001															
Ensayos de calidad según norma: GE AND001																
Usos a que va destinado: LÍNEAS AÉREAS DE MT Y BT, CUYA INSTALACIÓN SE REALICE EN ZONA A ó B, ALTITUD INFERIOR A 1000 m SOBRE EL NIVEL DEL MAR.																
Materiales aceptados: FAMSA-ACESISA ANDEL EUCOMSA FUNTAM IMEDEXSA JIBEHISA JOVIR MADE POSTEMEL																
Archivo: 6701356.DOC																
REVISIÓN: E	Hoja 1 de 1	Fecha: 10/09/03														