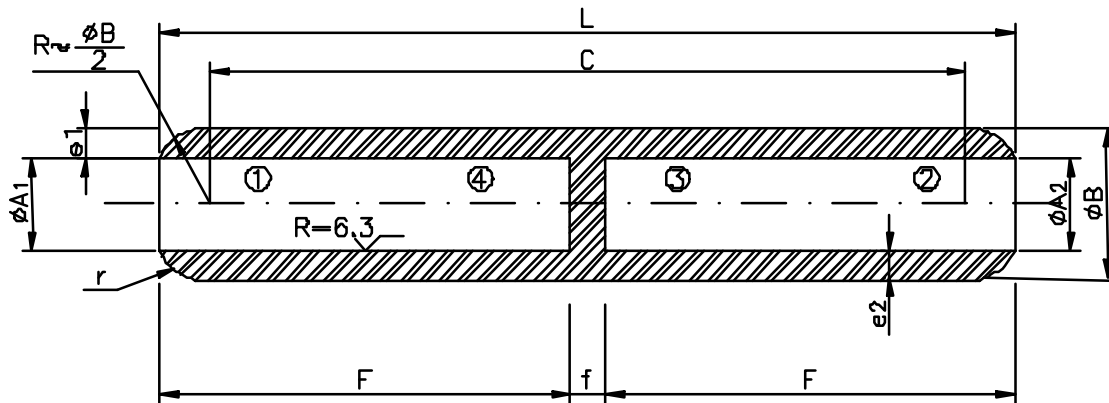
	<b>ESPECIFICACIÓN TÉCNICA</b>	Referencia:												
	<b>DISTRIBUCIÓN MT y BT</b>	<b>6700083</b>												
	<b>Accesorios para redes subterráneas MT y BT</b>	<b>GE NNZ036</b>												
<b>Descripción del Material:</b> MANGUITO EMPALME PARA CABLES DE ALUMINIO-ALUMINIO DE MT Y BT DE 240 mm <sup>2</sup> DE SECCIÓN														
<b>Denominación codificada:</b> MANG.EMP.MT Y BT CABLE 240 MM2 AL														
<b>Unidad de medida:</b> PIEZA														
<b>Características Técnicas:</b> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">MATERIAL</td> <td style="width: 50%;">ALUMINIO PURO</td> </tr> <tr> <td>CONEXIÓN</td> <td>PUNZONADO PROFUNDO</td> </tr> <tr> <td>MATRIZ</td> <td>MJ 4E</td> </tr> <tr> <td>PUNZÓN</td> <td>4E</td> </tr> <tr> <td>Nº DE PUNZONADOS</td> <td>2 en cada extremo</td> </tr> <tr> <td>DIMENSIONES</td> <td>Ver hoja 2</td> </tr> </table> <p>NOTA 1: LOS MANGUITOS SE SUMINISTRARÁN CON GRASA Y CORRESPONDIENTE TAPÓN EN AMBOS EXTREMOS.</p> <p>NOTA 2: LA MASILLA SEMICONDUCTORA PARA OBTURACIÓN DE LOS ALVEOLOS PRODUCIDOS EN LA OPERACIÓN DE LA UNIÓN – PUNZONADO PROFUNDO – SERÁ DE APORTACIÓN CONTRATISTA</p>			MATERIAL	ALUMINIO PURO	CONEXIÓN	PUNZONADO PROFUNDO	MATRIZ	MJ 4E	PUNZÓN	4E	Nº DE PUNZONADOS	2 en cada extremo	DIMENSIONES	Ver hoja 2
MATERIAL	ALUMINIO PURO													
CONEXIÓN	PUNZONADO PROFUNDO													
MATRIZ	MJ 4E													
PUNZÓN	4E													
Nº DE PUNZONADOS	2 en cada extremo													
DIMENSIONES	Ver hoja 2													
<b>Ensayos de calidad según norma:</b> GE NNZ036; UNE 21.021														
<b>Usos a que va destinado:</b> <p>PARA EMPALMAR CABLES DE ALUMINIO DE MT Y BT, NO SOMETIDOS A TRACCIÓN MECÁNICA.</p>														
<b>Materiales aceptados:</b> <p>CEMBRE (MTMA240/1)  FCI (Y4SR240ACT)  ILARDIA (AMM 240)  SOFAMEL (RJ4A-240)  TEYDESA (MRJ4A-240)  TYCO [AMP/SIMEL (XG8BM 240)]  UPRESA (OA4-240F)</p>														
<b>DOCUMENTO: 6700083.DOC</b>														
<b>REVISION: H</b>	<b>Hoja 1 de 4</b>	<b>Fecha: 16/01/04</b>												



Orden de engastado ① ② ③ ④

**Nota** - La tolerancia del espesor de las cotas  $e_1$  y  $e_2$  será en todos los casos  $\pm 7\%$ .  
El tabique de separación  $f$  debe resistir un esfuerzo mínimo  $N$  al indicado para cada manguito de unión

SECCIÓN CONDUCTORES (mm <sup>2</sup> )	ØA <sub>1</sub> (mm)	ØA <sub>2</sub> (mm)	ØB (mm)	L (mm)	F (mm)	C (mm)	f (mm)	N (Newtons)
240 Al – 240 Al	+0,1 19,5 -0	+0,1 19,5 -0	+0,15 32 -0,15	+0,5 143 -0,5	69 (mínimo)	+1,0 120 -1,0	5 (mínimo)	1400

**ÚTILES ENGASTADO (1/2)**

<b>CEMBRE</b>		
<b>ÚTILES</b>	<b>OPCIÓN A</b>	<b>OPCIÓN B</b>
Prensa	HT131-UC	PO7000+RHU131-C
Matriz	MVM-240	MVM-240
Punzón	PS130-240	PS130-240
Adaptador	AU130-240	AU130-240
Prensa	HT131-UC	PO7000+RHU131-C

<b>FCI</b>		
<b>ÚTILES</b>	<b>OPCIÓN A</b>	<b>OPCIÓN B</b>
Prensa	Y39E1E	Y35
Matriz	MJ4E	U240A4N
Punzón	4E	-
Adaptador	-	-
Portapunzones	UIADP3	-

<b>ILARDIA</b>		
<b>ÚTILES</b>	<b>OPCIÓN A</b>	<b>OPCIÓN B</b>
Prensa	PHH	-
Matriz	L 43240	-
Punzón	44240	-
Adaptador	L2	-
Portapunzones	42000	-

<b>SOFAMEL</b>		
<b>ÚTILES</b>	<b>OPCIÓN A</b>	<b>OPCIÓN B</b>
Prensa	AMH-12U	BHP+12U
Matriz	MPP-MJ4E	MPP-MJ4E
Punzón	UP-44240	UP-44240
Adaptador	-	-
Portapunzones	P-UP	P-UP

**DOCUMENTO: 6700083.DOC**

**ÚTILES ENGASTADO (2/2)**

<b>TEYDESA</b>		
<b>ÚTILES</b>	<b>OPCIÓN A</b>	<b>OPCIÓN B</b>
Prensa	NA-120	NA-120U
Matriz	BA-240	UMH-240
Punzón	-	UP-240
Adaptador	-	UA-240
Portapunzones	-	2901

<b>TYCO</b>		
<b>ÚTILES</b>	<b>OPCIÓN A</b>	<b>OPCIÓN B</b>
Prensa	789084-1	711913-1
Matriz	789319-1	789319-1
Punzón	710044-1	710044-1
Adaptador	710350-1	710350-1
Portapunzones	-	708786-1

<b>UPRESA</b>		
<b>ÚTILES</b>	<b>OPCIÓN A</b>	<b>OPCIÓN B</b>
Prensa	H130	UKH.300.2
Matriz	30868	HSAC.32
Punzón	30395	-
Adaptador	30841	-
Portapunzones	30842	-