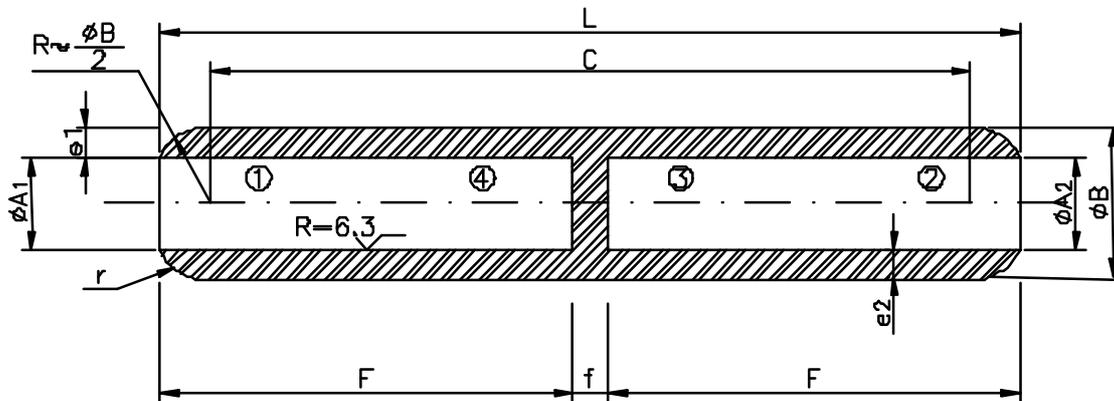


	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	Referencia:												
	DISTRIBUCIÓN MT y BT	6700083												
	Accesorios para redes subterráneas MT y BT	GE NNZ036												
Descripción del Material: MANGUITO EMPALME PARA CABLES DE ALUMINIO-ALUMINIO DE MT Y BT DE 240 mm ² DE SECCIÓN														
Denominación codificada: MANG.EMP.MT Y BT CABLE 240 MM2 AL														
Unidad de medida: PIEZA														
Características Técnicas: <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">MATERIAL</td> <td>ALUMINIO PURO</td> </tr> <tr> <td>CONEXIÓN</td> <td>PUNZONADO PROFUNDO</td> </tr> <tr> <td>MATRIZ</td> <td>MJ 4E</td> </tr> <tr> <td>PUNZÓN</td> <td>4E</td> </tr> <tr> <td>Nº DE PUNZONADOS</td> <td>2 en cada extremo</td> </tr> <tr> <td>DIMENSIONES</td> <td>Ver hoja 2</td> </tr> </table> <p>NOTA 1: LOS MANGUITOS SE SUMINISTRARÁN CON GRASA Y CORRESPONDIENTE TAPÓN EN AMBOS EXTREMOS.</p> <p>NOTA 2: LA MASILLA SEMICONDUCTORA PARA OBTURACIÓN DE LOS ALVEOLOS PRODUCIDOS EN LA OPERACIÓN DE LA UNIÓN – PUNZONADO PROFUNDO – SERÁ DE APORTACIÓN CONTRATISTA</p>			MATERIAL	ALUMINIO PURO	CONEXIÓN	PUNZONADO PROFUNDO	MATRIZ	MJ 4E	PUNZÓN	4E	Nº DE PUNZONADOS	2 en cada extremo	DIMENSIONES	Ver hoja 2
MATERIAL	ALUMINIO PURO													
CONEXIÓN	PUNZONADO PROFUNDO													
MATRIZ	MJ 4E													
PUNZÓN	4E													
Nº DE PUNZONADOS	2 en cada extremo													
DIMENSIONES	Ver hoja 2													
Ensayos de calidad según norma: GE NNZ036; UNE 21.021														
Usos a que va destinado: <p>PARA EMPALMAR CABLES DE ALUMINIO DE MT Y BT, NO SOMETIDOS A TRACCIÓN MECÁNICA.</p>														
Materiales aceptados: <p>CEMBRE (MTMA240/1) FCI (Y4SR240ACT) ILARDIA (AMM 240) SOFAMEL (RJ4A-240) TEYDESA (MRJ4A-240) TYCO [AMP/SIMEL (XG8BM 240)] UPRESA (OA4-240F)</p>														
DOCUMENTO: 6700083.DOC														
REVISION: H	Hoja 1 de 4	Fecha: 16/01/04												



Orden de engastado ① ② ③ ④

Nota - La tolerancia del espesor de las cotas e_1 y e_2 será en todos los casos $\pm 7\%$.
El tabique de separación f debe resistir un esfuerzo mínimo N al indicado para cada manguito de unión

SECCIÓN CONDUCTORES (mm ²)	$\varnothing A_1$ (mm)	$\varnothing A_2$ (mm)	$\varnothing B$ (mm)	L (mm)	F (mm)	C (mm)	f (mm)	N (Newtons)
240 Al – 240 Al	+0,1 19,5 -0	+0,1 19,5 -0	+0,15 32 -0,15	+0,5 143 -0,5	69 (mínimo)	+1,0 120 -1,0	5 (mínimo)	1400

ÚTILES ENGASTADO (1/2)

CEMBRE		
ÚTILES	OPCIÓN A	OPCIÓN B
Prensa	HT131-UC	PO7000+RHU131-C
Matriz	MVM-240	MVM-240
Punzón	PS130-240	PS130-240
Adaptador	AU130-240	AU130-240
Prensa	HT131-UC	PO7000+RHU131-C

FCI		
ÚTILES	OPCIÓN A	OPCIÓN B
Prensa	Y39E1E	Y35
Matriz	MJ4E	U240A4N
Punzón	4E	-
Adaptador	-	-
Portapunzones	UIADP3	-

ILARDIA		
ÚTILES	OPCIÓN A	OPCIÓN B
Prensa	PHH	-
Matriz	L 43240	-
Punzón	44240	-
Adaptador	L2	-
Portapunzones	42000	-

SOFAMEL		
ÚTILES	OPCIÓN A	OPCIÓN B
Prensa	AMH-12U	BHP+12U
Matriz	MPP-MJ4E	MPP-MJ4E
Punzón	UP-44240	UP-44240
Adaptador	-	-
Portapunzones	P-UP	P-UP

DOCUMENTO: 6700083.DOC

ÚTILES ENGASTADO (2/2)

TEYDESA		
ÚTILES	OPCIÓN A	OPCIÓN B
Prensa	NA-120	NA-120U
Matriz	BA-240	UMH-240
Punzón	-	UP-240
Adaptador	-	UA-240
Portapunzones	-	2901

TYCO		
ÚTILES	OPCIÓN A	OPCIÓN B
Prensa	789084-1	711913-1
Matriz	789319-1	789319-1
Punzón	710044-1	710044-1
Adaptador	710350-1	710350-1
Portapunzones	-	708786-1

UPRESA		
ÚTILES	OPCIÓN A	OPCIÓN B
Prensa	H130	UKH.300.2
Matriz	30868	HSAC.32
Punzón	30395	-
Adaptador	30841	-
Portapunzones	30842	-

DOCUMENTO: 6700083.DOC