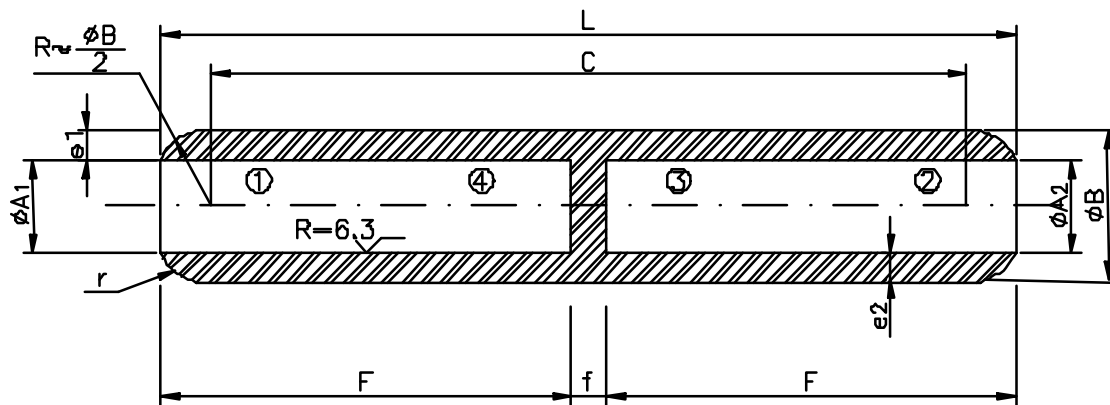


	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA	Referencia:												
	DISTRIBUCIÓN MT y BT	6700082												
	Accesorios para redes subterráneas MT y BT	GE NNZ036												
Descripción del Material: MANGUITO EMPALME PARA CABLES DE ALUMINIO-ALUMINIO DE MT Y BT DE 150 mm ² DE SECCIÓN														
Denominación codificada: MANG.EMP.MT Y BT CABLE 150 MM2 AL														
Unidad de medida: PIEZA														
Características Técnicas: <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">MATERIAL</td> <td style="width: 50%;">ALUMINIO PURO</td> </tr> <tr> <td>CONEXIÓN</td> <td>PUNZONADO PROFUNDO</td> </tr> <tr> <td>MATRIZ</td> <td>MJ 2E</td> </tr> <tr> <td>PUNZÓN</td> <td>2E</td> </tr> <tr> <td>Nº DE PUNZONADOS</td> <td>2 en cada extremo</td> </tr> <tr> <td>DIMENSIONES</td> <td>Ver hoja 2</td> </tr> </table> <p>NOTA 1: LOS MANGUITOS SE SUMINISTRARÁN CON GRASA Y CORRESPONDIENTE TAPÓN EN AMBOS EXTREMOS.</p> <p>NOTA 2: LA MASILLA SEMICONDUCTORA PARA OBTURACIÓN DE LOS ALVEOLOS PRODUCIDOS EN LA OPERACIÓN DE LA UNIÓN – PUNZONADO PROFUNDO – SERÁ DE APORTACIÓN CONTRATISTA</p>			MATERIAL	ALUMINIO PURO	CONEXIÓN	PUNZONADO PROFUNDO	MATRIZ	MJ 2E	PUNZÓN	2E	Nº DE PUNZONADOS	2 en cada extremo	DIMENSIONES	Ver hoja 2
MATERIAL	ALUMINIO PURO													
CONEXIÓN	PUNZONADO PROFUNDO													
MATRIZ	MJ 2E													
PUNZÓN	2E													
Nº DE PUNZONADOS	2 en cada extremo													
DIMENSIONES	Ver hoja 2													
Ensayos de calidad según norma: GE NNZ036; UNE 21.021														
Usos a que va destinado: <p>PARA EMPALMAR CABLES DE ALUMINIO DE MT Y BT, NO SOMETIDOS A TRACCIÓN MECÁNICA.</p>														
Materiales aceptados: <p>CEMBRE (MTMA 150/1) FCI (Y4SR150A) ILARDIA (AMM 150) SOFAMEL (RJ2A-150) TEYDESA (MRJ2A-150) TYCO [AMP/SIMEL (XG8BM 150)] UPRESA (OA4.150F)</p>														
DOCUMENTO: 6700082.DOC														
REVISION: H	Hoja 1 de 4	Fecha: 15/01/04												



Orden de engastado ① ② ③ ④

Nota - La tolerancia del espesor de las cotas e_1 y e_2 será en todos los casos $\pm 7\%$.
El tabique de separación f debe resistir un esfuerzo mínimo N al indicado para cada manguito de unión

SECCIÓN CONDUCTORES (mm ²)	ØA ₁ (mm)	ØA ₂ (mm)	ØB (mm)	L (mm)	F (mm)	C (mm)	f (mm)	N (Newtons)
150 Al – 150 Al	+0,1 15,5 -0	+0,1 15,5 -0	+0,15 25 -0,15	+0,5 133 -0,5	64 (mínimo)	115	4 (mínimo)	1200

ÚTILES ENGASTADO (1/2)

CEMBRE		
ÚTILES	OPCIÓN A	OPCIÓN B
Prensa	HT131-UC	PO7000+RHU131-C
Matriz	MVM-150	MVM-150
Punzón	PS130-150	PS130-150
Adaptador	AU130-150	AU130-150
Portapunzones	AC130-P	AC130-P

FCI		
ÚTILES	OPCIÓN A	OPCIÓN B
Prensa	Y39E1E	Y35
Matriz	MJ2E	U150A2N
Punzón	2E	-
Adaptador	-	-
Portapunzones	UIADP3	-

ILARDIA		
ÚTILES	OPCIÓN A	OPCIÓN B
Prensa	PHH	-
Matriz	L 43150	-
Punzón	44150	-
Adaptador	L1	-
Portapunzones	42000	-

SOFAMEL		
ÚTILES	OPCIÓN A	OPCIÓN B
Prensa	AMH-12U	BHP-12U
Matriz	MPP-MJ2E	MPP-MJ2E
Punzón	UP-44150	UP-44150
Adaptador	-	-
Portapunzones	P-UP	P-UP

DOCUMENTO: 6700082.DOC

ÚTILES ENGASTADO (2/2)

TEYDESA		
ÚTILES	OPCIÓN A	OPCIÓN B
Prensa	NA-120	NA-120U
Matriz	BA-150	UMH-150
Punzón	-	UP-150
Adaptador	-	UA-150
Portapunzones	-	2901

TYCO		
ÚTILES	OPCIÓN A	OPCIÓN B
Prensa	789084-1	711913-1
Matriz	789216-1	789216-1
Punzón	710043-1	710043-1
Adaptador	710350-1	710350-1
Portapunzones	-	708786-1

UPRESA		
ÚTILES	OPCIÓN A	OPCIÓN B
Prensa	H130	UKH.300.2
Matriz	30867	HSAC.25
Punzón	30394	-
Adaptador	30841	-
Portapunzones	30842	-

DOCUMENTO: 6700082.DOC